



<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>FAMILIA:</b>	Opaco
	<b>GRABADO:</b>	Mate/Mate
	<b>MATERIAL:</b>	Lámina extrusionada de polipropileno.
	<b>DENSIDAD:</b>	0,91 g/cm <sup>3</sup>
	<b>-</b>	
	<b>NUM. DE COLORES:</b>	32
<b>ESPEORES STANDARD:</b>	300 / 400 / 500 / 800 / 1200 micras	
<b>APLICACIONES:</b>	Carpetería-papelería, artículos promocionales, expositores, P.L.V., packaging, comunicación.	

	<b>CARACTERÍSTICA</b>	<b>NORMA</b>	<b>DENOMINACION</b>	<b>TOLERANCIAS</b>
<b>ESPECIFICACIONES</b>	<b>Dimensiones</b>	Norma interna	Largo Ancho Escuadría	-0 / +5 mm -0 / +5 mm ≤ 2 mm
	<b>Espesor</b>	Norma interna	300 µm 400 µm 500 µm 800 µm 1200 µm	± 9 % ± 27 µm ± 8 % ± 32 µm ± 7 % ± 35 µm ± 5 % ± 40 µm ± 3 % ± 36 µm
	<b>Tratamiento corona</b>	DIN 53 364	Tensión superficial	≥ 42 dinas/cm

<b>RESISTENCIAS</b>	<b>Resistencia química</b>	Plakene Oasis es resistente a las grasas, soluciones acuosas de ácidos débiles, lejías, alcohol y algunos aceites. No resistente a: oxidantes fuertes. Se hincha en contacto con solventes como gasolina, benceno, xileno, tolueno y otros disolventes orgánicos pudiendo provocar un ligero alabeo. No resiste a la radiación UV (p.ej. Exposición solar), volviéndose frágil. Para usos que deban ser resistentes rogamos nos consulten.
	<b>Resistencia mecánica</b>	Las hojas de Plakene Oasis tienen una resistencia al desgarre y al impacto óptima a temperatura ambiente (23 °C). A temperaturas bajas (alrededor de 0 °C), su resistencia se ve seriamente alterada. Para usos y aplicaciones extremas, rogamos nos consulten.
<b>IMPRESIÓN</b>	<b>Tratamiento corona</b>	Todas las fabricaciones de Plakene Oasis son sometidas a tratamiento corona en ambas caras, lo cual permite obtener una tensión superficial adecuada para la impresión posterior.
	<b>Garantía de impresión</b>	La impresión offset UV se garantiza durante 3 meses a partir de la fecha de fabricación. Para alimentación automática de la hojas recomendamos escuadrarlas previamente. La impresión en serigrafía UV se garantiza durante 6 meses. Plakene Oasis admite asimismo la estampación en caliente.
	<b>Tintas de impresión</b>	Las tintas de impresión deben ser específicas para el polipropileno. Debido al número creciente de referencias existentes en el mercado, se aconseja consultar a su fabricante.
<b>TRANSFORMACION</b>	<b>Acondicionamiento</b>	En el momento de recibir el material, es imprescindible desflejar el palet y dejarlo a temperatura ambiente durante 24-48 horas antes de su utilización, con el fin de lograr una correcta estabilización.
	<b>Aplicaciones</b>	El Plakene Oasis es un material que admite múltiples sistemas de transformación. Se puede troquelar, hendir en frío y en caliente, coser, remachar, realizar solapas o pestañas, pegar con cola PUR reactivo, soldar con ultrasonidos o con aire caliente. Se aconseja consultar a los fabricantes de suministros para conseguir las referencias más adecuadas para el polipropileno.
<b>NORMAS</b>	<b>Normas aplicables</b>	1) De contacto con alimentos: Directiva CEE 2004/19/EC, Resolución Europea AP-89-1 2) Del juguete: Norma EN 71-3 3) Aparatos eléctricos y electrónicos: Directiva CEE 2002/95/EC La mayoría de los colores standard cumplen la normativa. Rogamos nos consulten